(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-269302

(P2003-269302A) (43)公開日 平成15年9月25日(2003.9.25)

(51) Int. Cl. 7

識別記号

FΙ

テーマコート・

F02N 11/00

15/02 H02K 7/108 FO2N 11/00

H 5H607

15/02

HO2K 7/108

D

審査請求 未請求 請求項の数4

(全5頁) $oldsymbol{L}$

(参考)

(21)出願番号

特願2002-73483(P2002-73483)

(71)出願人

000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(22)出願日

平成14年3月18日(2002.3.18)

(72)発明者 丸橋 康彦

茨城県ひたちなか市大字高場2520番地 株

式会社日立製作所自動車機器グループ内

(72)発明者 時田 保

茨城県ひたちなか市高場2477番地 株式会

社日立カーエンジニアリング内

(74)代理人 100075096

弁理士 作田 康夫

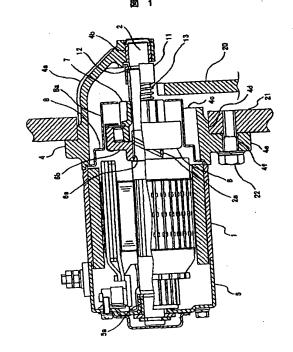
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 スタータ

(57)【要約】

【課題】モータの防塵機能を持たせた構造とするための 質量増加およびコスト増加を抑え、また、軸長を増加す ることなく、かつ生産性および量産性にも優れ、更に、 エネルギ損失の少ない防塵構造を備えた、小形軽量で安 価な信頼性の高いスタータを提供する。

【解決手段】モータ1とフロントプラケット4の間に円 盤状部材8を挿入固定して、円盤状部材8に設けられた 円筒部8 aが、ローラクラッチ6のクラッチアウタ 6 b の外周部に位置するように円盤状部材8を配置する。



BEST AVAILABLE COPY

188

【特許請求の範囲】

【請求項1】 エンジンを始動させるための回転駆動力を 発生させるモータと、該モータの出力軸上で軸方向の移 動と回転が可能なピニオンと、前記エンジンに取り付け るためのフロントプラケットとを備えたスタータにおい て、

円盤状部材が、前記モータと前記フロントブラケットの 間で軸方向で挟持されていることを特徴とするスター

【請求項2】請求項1記載のスタータにおいて、前記円 10 盤状部材に円筒部が設けられていることを特徴とするス タータ。

【請求項3】請求項1又は請求項2に記載のスタータに おいて、前記円盤状部材に設けられた前記円筒部は、前 記ピニオンに回転駆動力を伝達するローラクラッチの外 周近辺に配置されていることを特徴とするスタータ。

【請求項4】請求項2又は請求項3に記載のスタータに おいて、前記円盤状部材に設けられた前記円筒部のピニ オン移動側端部に内周方向へ張出したつば部が設けられ ていることを特徴とするスタータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、エンジンを始動す るためのスタータに関するものであり、特にエンジンの 始動時に、このエンジンを始動させるための回転駆動力 を発生させるモータの防塵構造に関する。

[0002]

【従来の技術】スタータは、エンジンを始動するための 回転駆動力を発生するモータ、モータの出力軸にスプラ イン係合されたローラクラッチ、このローラクラッチと **一体に出力軸上を摺動可能に設けられたピニオン,モー** タおよびモータの出力軸を保持するとともに、スタータ をエンジンに取り付けるためのフロントブラケット等か ら構成されている。

【0003】スタータにおいては、一般的に、フロント プラケットの端部がエンジンの内部空間に対して開放構 造をなしているため、フロントブラケットの内周面とロ ーラクラッチの外周面との隙間から水や塵埃がスタータ 内部に侵入し、機器の寿命を短くするという問題があ り、防水性、防塵性を確保することが望まれていた。

【0004】従来の装置は、モータ内への水および塵埃 の進入を防止して、防水性、防塵性を確保するために、 フロントブラケット内周に壁部を設けるか、または、フ ロントブラケット内径を小さくしてローラクラッチとの ギャップを小さくしていた。

【0005】また、例えば、実開平3-56876号公 報に記載のように、ピニオンまたはローラクラッチ外周 部にオイルシールを配置していた。

ータ内への水および塵埃の侵入を防止するために、フロ ントプラケット内周に壁部を設けてローラクラッチとの 隙間を小さくしていたが、この構造ではフロントプラケ ットの質量増加およびコスト増加の要因となる。

【0007】また、フロントプラケット内径を小さくし てローラクラッチとの隙間を小さくした場合には、フロ ントプラケットノーズ部断面の断面 2 次モーメントと断 面係数が小さくなるので、フロントプラケットのノーズ 部の剛性および強度が低下することが避けられないとい う課題があった。 フロントブラケットのノーズ部の剛性 と強度を確保するためには、ノーズ部の肉厚を厚くし て、フロントプラケットノーズ部断面の断面2次モーメ ントと断面係数を大きく確保する必要があり、質量増加 およびコスト増加の要因となる。

[0008] また、実開平3-56876号公報に記載 のオイルシールを配置したものにおいては、ピニオンの 後端とローラクラッチの間に存在するオイルシール摺動 部の長さだけ、スタータ軸長が長くなり質量も増加する ため、小形軽量化が難しいという問題点があった。しか も、このものでは、フロントプラケット内径を小さくし 20 ているので、フロントブラケットのノーズ部の剛性およ び強度を十分に確保することが難しいという問題点もあ った。更に、オイルシールの摩擦によるエネルギ損失が 発生するという問題点があった。

【0009】本発明は、これらの問題点に着目してなさ れたもので、その目的は、防塵機能を持ったモータを有 するスタータを提供しようとするものである。

[0010]

【課題を解決するための手段】上記目的は、スタータの モータとフロントプラケットの間に円盤状部材を挿入固 定して、モータの防塵機能を持たせた構造とすることに より達成される。

【0011】つまり、本構造によれば、モータとフロン トプラケットの間に挿入固定した円盤状部材により、ク ラッチアウタと円盤状部材の隙間を小さく構成して、フ ロントプラケットからモータへの水および塵埃の侵入を 抑制することができる。

[0012]

【発明の実施の形態】本発明の実施形態を、図面を用い て説明する。

【0013】図1は、本発明の一実施の形態であるスタ ータの断面図である。図1において、スタータは、回転 駆動力を発生するモータ1,モータ1の出力軸2にスプ ライン係合されたローラクラッチ6、このローラクラッ チ6と一体に出力軸2上を摺動可能に設けられたピニオ ン7, モータ1およびモータの出力軸2を保持するとと もに、スタータをエンジンに取り付けるためのフロント ブラケット4等から構成されている。

【0014】スタータのモータ1の出力軸2は、フロン 【発明が解決しようとする課題】上記従来技術では、モ 50 トブラケット4のノーズ部4aに設けた軸受部4bとリ

÷,

ヤブラケット5の軸受部5 a とに回転可能に支持され

【0015】また、出力軸2には、ローラクラッチ6と ピニオン7とが軸方向に摺動可能に支持され、出力軸2 とローラクラッチ6とは、出力軸2の外周面に形成され たヘリカルスプライン2a及びローラクラッチ6の内局 面に形成されたヘリカルスプライン6aにより出力軸2 の軸方向に摺動可能に係合されている。

【0016】ヘリカルスプライン2a及び6aは、出力 軸2にモータ1の駆動トルクが作用した時に、ローラク 10 ラッチ6にピニオン7がリングギヤ20に噛み合う方向 に移動する推力が発生するように、ヘリカルスプライン 2 a 及び 6 a のねじれ角度が設定されている。

【0017】なお、11はローラクラッチ6およびピニ オン7の出力軸2上での移動量を規制するためのピニオ ンストッパ、12は出力軸2上でピニオンストッパ11 を保持するためのクリップ、13はスタータの非作動時 にローラクラッチ 6 およびピニオン7 をリングギヤ20 との噛み合いが解除された位置に保持するピニオン戻し バネである。

【0018】 そして、フロントプラケット4のインロー 部4 dは、エンジンのスタータ取付部21に嵌合し、フ ロントブラケット4のフランジ部4 e の取付穴4 f にボ ルト22を通してエンジンにねじ止めすることにより、 スタータをエンジンに装着している。

【0019】次に、ローラクラッチ6とピニオン7およ び円盤状部材8の構成について説明する。

【0020】円盤状部材8には円筒部8aが設けられて おり、円筒部8 aの内径は、ピニオン7と一体となって いるローラクラッチ6の外径とほぼ等しい大きさに構成 30 されている。

【0021】円盤状部材8は、図1に示すようにモータ 1とフロントプラケット4の間に挿入固定されており、 円盤状部材8に設けられた円筒部8aが、ローラクラッ チ6のクラッチアウタ6bの外周部に位置するように円 盤状部材8が配置されている。

【0022】次に、このように構成されたスタータの動 作について説明する。

【0023】自動車等のエンジン始動時に運転者が図示 しないキースイッチを投入 (ON) すると、バッテリー 40 (図示しない) からモータ1に通電されて回転する。

【0024】このとき、モータ1の回転駆動力によりへ リカルスプライン2a及び6aに軸方向の推力が発生し て、ローラクラッチ6とピニオン7がリングギヤ20側 に移動する。

【0025】また、ピニオン7とリングギヤ20の歯の 端面どうしが当接(衝突)しない場合には、ピニオン7 はそのままリングギヤ20と噛み合う。

【0026】ここで、ピニオン7とリングギヤ20の歯 の端面どうしが当接(衝突)した場合には、ローラクラ 50

ッチ6とピニオン?の軸方向の移動は止まるが、モータ 1の回転駆動力によって、ローラクラッチ6とピニオン 7がさらに回転して、ピニオン7とリングギヤ20の歯 の端面における当接状態が噛み合い可能な位置までずれ ると、図2に示すようにピニオン7とリングギヤ20が 噛み合う。

【0027】そして、モータ1の回転駆動力は、出力軸 2, ローラクラッチ6, ピニオン7及びリングギヤ20 を介してエンジンに伝達され、エンジンを回転駆動し、 エンジンが始動される。

【0028】エンジン始動後、運転者が図示しないキー スイッチを開放(OFF)すると、モータ1への通電が 遮断されモータ1の回転が停止する。 一方で、 ピニオン 戻しパネ13のバネカによりローラクラッチ 6 とピニオ ン7を、図1に示す元の位置に戻して、ピニオン7とり ングギヤ20とを離間させる(ピニオン7とリングギヤ 20との噛み合いを解除する)。

【0029】モータ1とフロントブラケット4の間に円 盤状部材8が挿入固定され、円盤状部材8に設けられた 円筒部8 aが、ローラクラッチ6のクラッチアウタ6 b の外周部に位置して、円盤状部材8の円筒部8aとロー ラクラッチ6の隙間が小さくなるように構成することに より、フロントプラケット4の開口部4cからモータ1 の内部に水或いは塵埃が侵入するのを抑制することがで

【0030】以上説明したように本発明の一実施の形態 によれば、円盤状部材8の円筒部8 aがローラクラッチ 6の外周に位置するように構成し、円盤状部材8はモー **タ1とフロントプラケット4の間に挿入固定させること** で、簡単にスタータの組立てができ、この円盤状部材8 の円筒部8 aによりクラッチアウタ6 b と円盤状部材8 の円筒部8 a の隙間を小さくして、モータへの水および 塵埃の侵入を抑制することができる。 そして、フロント ブラケット4のノーズ部4aの内径を大きくするととも にノーズ部4 a の肉厚を薄くして軽量化しても、剛性お よび強度を十分に確保できるので、モータの防塵機能を 持たせた構造とするための質量増加およびコスト増加を 抑え、また、軸長を増加することなく、かつ生産性およ び量産性にも優れ、更に、エネルギ損失の少ない防塵構 造を備えた、小形軽量で安価な信頼性の高いスタータを 提供することができる。

[0031]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば防塵 機能を持ったモータを有するスタータが提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例であるスタータの断面図であ

【図2】本発明の実施例であるスタータの動作説明図で ある。

【符号の説明】

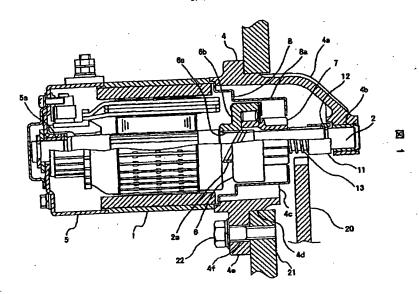
BEST AVAILABLE COPY

特開2003-269302

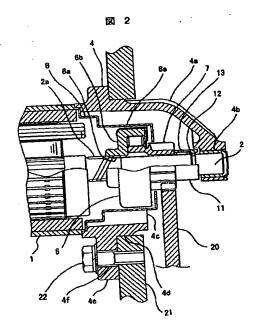
6

1…モータ、2…出力軸、4…フロントプラケット、4 a…ノーズ部、4 b,5 a…軸受部、4 c…開口部、5 …リヤプラケット、6…ローラクラッチ、6 b…クラッ チアウタ、7…ピニオン、8…円盤状部材、8 a…円筒部。

【図1】



[図2]



(5)

フロントページの続き

Fターム(参考) 5H607 AA06 BB01 BB14 BB21 CC03 DD03 DD17 EE03 EE21 EE32 EE54 EE56 FF02 GG07